

СТАЛЬ ЧИСТОТЯНУТАЯ
ДЛЯ ШПОНОК
СЕГМЕНТНАЯ
Сортамент

Cold-drawn steel for
woodruff keys. Assortment

ГОСТ
8786—68

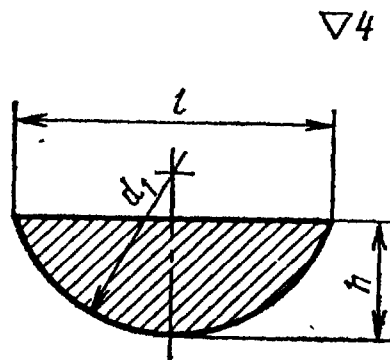
Взамен
ГОСТ 8786—58

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 22/VIII 1968 г. Срок введения установлен

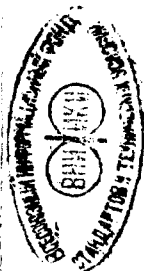
с 1/VII 1971 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Размеры сечений чистотянутой сегментной стали для шпонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание. Допускается притупление острого угла фаской или радиусом до $0,025 d_1$.



Размеры в мм

Номинальные размеры		l	Теоретический вес 1 м прутков в кг
h	d_1		
1,4	4	3,8	0,031
2,6	7	6,8	0,102
3,7	10	9,7	0,207
5,0	13	12,6	0,369
6,5	16	15,7	0,602
7,5	19	18,6	0,818
9	22	21,6	1,15
10	25	24,5	1,44
11	28	27,3	1,76
13	32	31,4	2,41
15	38	37,1	3,23
16	45	43,1	3,99
17	55	50,8	4,52
19	65	59,1	6,22

Пример условного обозначения чистотянутой сегментной стали для шпонок размером $h=10$ мм:

Сталь шпоночная сегм. 10 ГОСТ 8786—68

2. Материал — сталь с временным сопротивлением разрыву не ниже 60 кгс/мм².

3. Предельные отклонения размеров сечения стали:
высоты h по В₄ ОСТ 1024;
диаметра d_1 по В₅ ОСТ 1025.

Изменение № 1 ГОСТ 8786—68 Сталь чистотянутая для шпонок сегментных.
Сортамент

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.03.80
№ 1177 срок введения установлен

с 01.01.81

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначение шероховатости Rz 40 на

5,3
✓

Пункт 3. Заменить обозначения. B_4 ОСТ 1024 на $h9$; B_5 ОСТ 1025 на $h12$.
(ИУС № 5 (1980 г.))

Группа В22

Изменение № 2 ГОСТ 8786—68 Сталь чистотянутая для шпонок сегментная.
Сортамент

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.03.84
№ 995 срок введения установлен

с 01.01.85

Пункт 1. Чертеж, примечание, таблица (головка). Заменить обозначение:
 d_1 на D .

(ИУС № 7 1984 г.)
